

1. Вводная информация

ORAFOL® предлагает широкий ассортимент самоклеящихся носителей цифровой печати для широкого спектра различных областей применения вместе с оптимально скоординированными ламинирующими пленками. Для того, чтобы обеспечить оптимальное соответствие поведения пленок в процессе их использования параметрам, указанным в спецификации, при их наклеивании необходимо принимать во внимание указания по их подготовке и приклеиванию, которые Вы можете получить, обратившись на наш сайт в Интернете www.orafol.de.

Если наклеивание должно производиться на транспортное средство, пожалуйста, обратите внимание также на специфические рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке в целях наклеивания пленки на транспортные средства (информация содержится на сайте: www.orafol.com).

ORAFOL® рекомендует для выполнения графической аппликации использовать только материал из одной и той же партии. В этой связи ORAFOL® гарантирует, что в рамках одного рулона пленки не предусмотрено соединение внакрой и вследствие этого также не производится смена партий материала. Если, несмотря на это, возникает необходимость в использовании материала из различных партий, то производящие обработку материала специалисты должны проверить, не повлияют ли возможно имеющиеся, обусловленные партиями различия на обработку пленок и на результат.

2. Условия хранения и использования

Поставляемые в форме рулонов самоклеящиеся продукты принципиально должны складироваться в вертикальном стоячем положении на поставляемых вместе с продуктами рулонных опорах, однако, их никогда не следует хранить в лежачем положении, укладывая рулоны непосредственно стороной материала на опору. Складирование и обработка данного продукта должны производиться в прохладном, сухом и защищенном от воздействия солнечных лучей помещении при относительной влажности воздуха от 50 до 60% и температуре воздуха в помещении + 18 - +22С. Категорически запрещается подвергать материал воздействию прямых солнечных лучей, хранить его вблизи от отопительных систем и т.д. В целях обеспечения устойчивости характеристик материала при хранении необходимо обратить внимание на информацию, содержащуюся в соответствующих спецификациях данных.

3. Указания по осуществлению печати

С носителями цифровой печати принципиально следует обращаться с большой тщательностью и осторожностью, используя при работе с ними хлопчатобумажные перчатки, во избежание нанесения на поверхность материала повреждений и загрязнений. Перед осуществлением печати или нанесением оттиска поверхность следует проконтролировать на предмет сохранения свойств. Кроме того, следует проверить файл для печати с профилированием. Все носители цифровой печати ORACAL®/ORAJET® вследствие их специфических характеристик, таких, как, например, качество пленки ПВХ (мономерная / полимерная пленка ПВХ) или, например, толщина схватывающего слоя, требуют различных параметров установки печатающего

устройства и управляющего программного обеспечения (RIP). При этом следует учитывать нанесение краски или специфические для того или иного красителя требования. Кроме того, в отношении сферы применения (в помещении / на открытом воздухе) и срока службы необходимо принимать во внимание и согласовывать данные, касающиеся материалов для цифровой печати и чернил.

4. Высушивание

Свежепечатанные материалы перед выполнением защитного ламинирования должны просушиваться в расправленном состоянии, иначе – в зависимости от используемых чернил – может не произойти улетучивание имеющихся остаточных растворителей, что может оказать отрицательное влияние на функциональность пленки. В дополнение к этому могут подвергнуться растворению еще не просушенные чернила.

Свежепечатанные пленки после нанесения печати вновь стягиваются в процессе просушивания. Если процесс просушивания пленок производится после аппликации на субстрате, может возникнуть усадка, что может привести к отставанию пленки на краях, ее отслоению в мембранах, углублениях, а также над швами.

Поэтому, исходя из приведенных выше условий обработки, необходимо соблюдать время высушивания не менее 72 часов в расправленном состоянии (в лежачем положении на ровной поверхности или в висячем положении).

5. Ламинирование

Для обеспечения более длительного срока службы при оптимальном качестве (глянец, глубина цвета, механические повреждения) рекомендуется подвергать струйную печать ламинированию. Ламинаты ORAGUARD® улучшают цветовой эффект, придают желаемый внешний вид поверхности (блестящая, матовая, с шелковистым блеском), обеспечивают великолепную защиту от разрушительных для цветовой пигмента ультрафиолетовых солнечных лучей, а также от влажности и от истирания. Загрязнения могут очень легко удаляться с помощью обычных чистящих средств. Мы рекомендуем при осуществлении поверхностного наклеивания использовать только пленки одного производителя и одного типа (например, мономерно/мономерные и полимерно/полимерные полихлорвиниловые пленки), поскольку сырьевые материалы, из которых они изготовлены, точно скоординированы друг с другом. Далее, мы хотим сослаться на наши рекомендательные перечни по дополнительному использованию материалов для печати в процессе струйной и термографической печати и обратить Ваше внимание на ламинирующие пленки, предусмотренные в качестве поверхностной защиты. Пожалуйста, обратите внимание на информацию о продуктах, касающуюся защитных пленок ORAGUARD®, которую можно найти в Интернете на сайте www.orafol.de.

6. Наклеивание

Процедура наклеивания описывается в указаниях по обработке материалов для плоттерных средств. При наклеивании на транспортных средствах дополнительно

Информация по использованию

№ 2, Редакция 2008/49

ORAFOL® Цифровые Материалы



действуют указания по обработке для наклеивания пленки на транспортные средства. При наклеивании на стекла автомобилей следует принимать во внимание рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке „Наклеивание пленки на транспортные средства“, а также в соответствующем разрешении на использование пленки (пленок) для того или иного вида конструкций.

7. Способность к удалению

Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие рекомендации, содержащиеся в указаниях по обработке для плоттерных средств и материалов.

8. Важная информация и общие сведения

ORAFOL предоставляет в распоряжение пользователей информацию в отношении параметров, связанных с используемыми печатающими устройствами, и используемых профилей ICC. По желанию в Ваше распоряжение может быть предоставлен CD с профилями ICC для различных печатающих устройств.

Основой для предоставления сведений являются наши знания и опыт, приобретенные на практике. При этом имеющиеся пояснения затрагивают не все аспекты, на которые важно обращать внимание в процессе наклеивания пленки. Предполагается наличие специфических знаний и навыков у технических специалистов в сфере рекламы или оклейщиков. Вследствие многообразия различных факторов влияния, возникающих в процессе обработки, наклеивания и использования, мы рекомендуем испытывать наши продукты в случаях их специфического применения путем проведения собственных опытов. Обязательная с правовой точки зрения гарантия определенных характеристик не может быть выведена из наших данных.

Oranienburg, 2. декабря 2008г.

ORAFOL® Europe GmbH
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0,
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: Verkauf@orafol.de